#### May 3, 2024

ПП

<u>IIII</u>



Starting from Scratch: When the Treatment Process is the Most Straightforward Part of Designing a New Water Treatment Plant

Case Study: Whatcom PUD Water Treatment Plant 1

**PNWS-AWWA 2024** 

**Chadwick Johnson, PE** 



#### Agenda

- Project Background
- Proposed Improvements
- Design Constraints
- Design Solutions
- Key Takeaways



#### ուներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին։ Անվաներին երկաներին ե

## 01

# Background





## 

Case Study

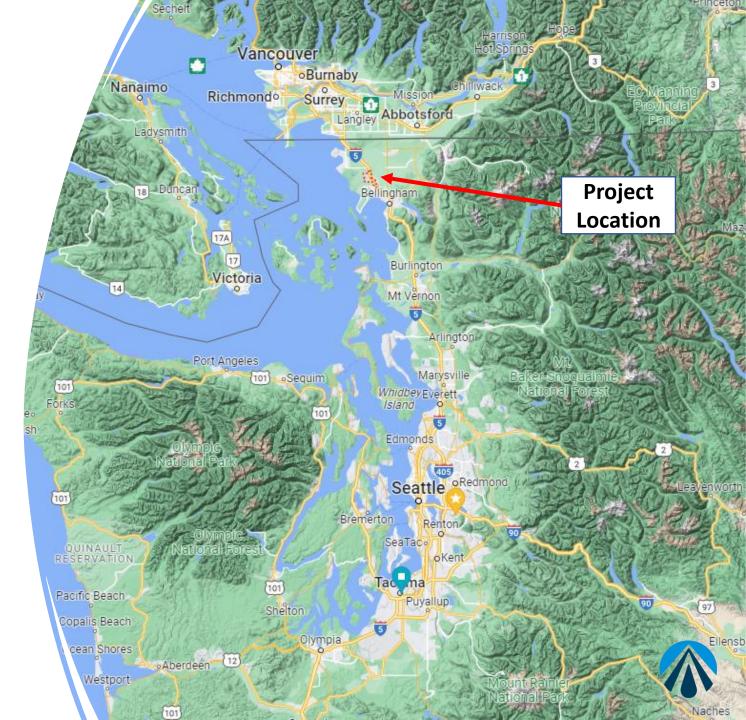
### Whatcom PUD Water Treatment Plant 1 (WTP1)

30% preliminary design of a new 21 MGD WTP operating in a closed water system

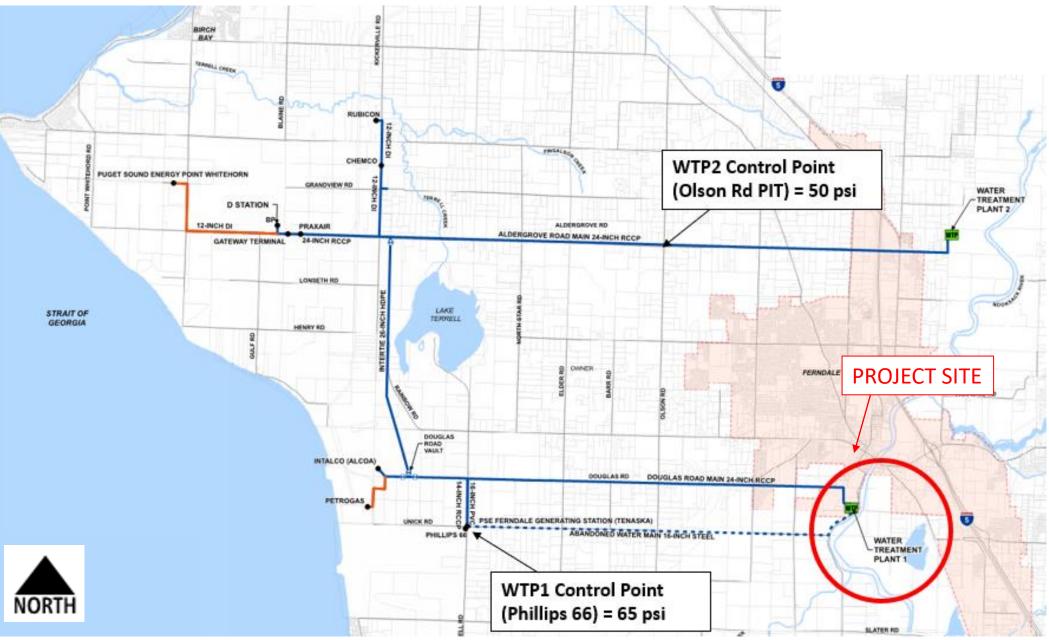


#### Whatcom PUD WTP1 Background

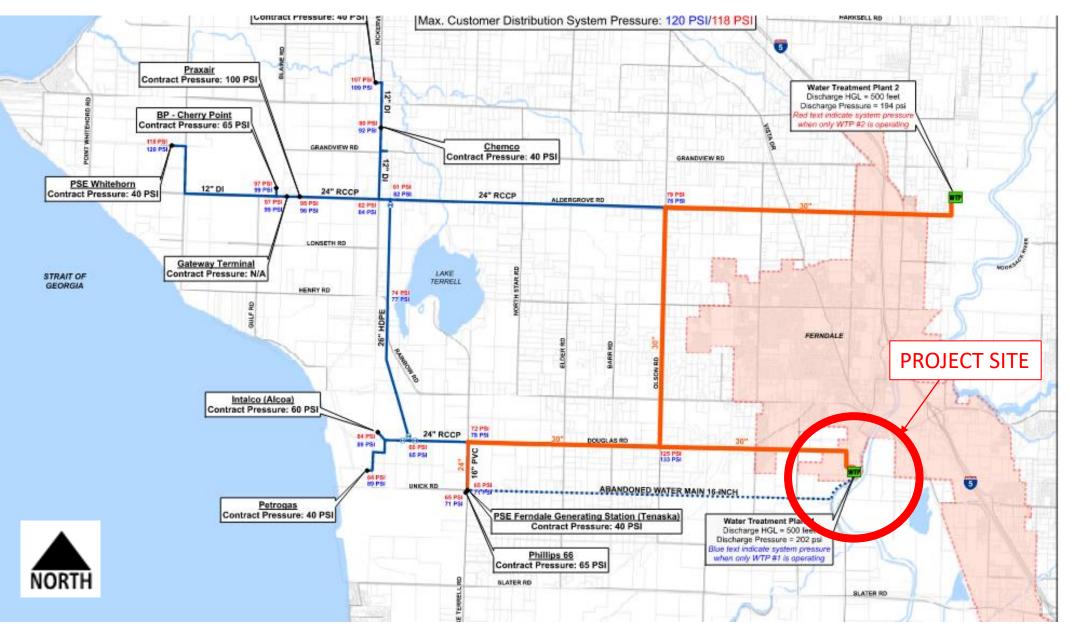
- Location: Ferndale, WA
- Non-potable water (industrial and irrigation customers)



#### **Existing Water System**



#### **Proposed Water System**

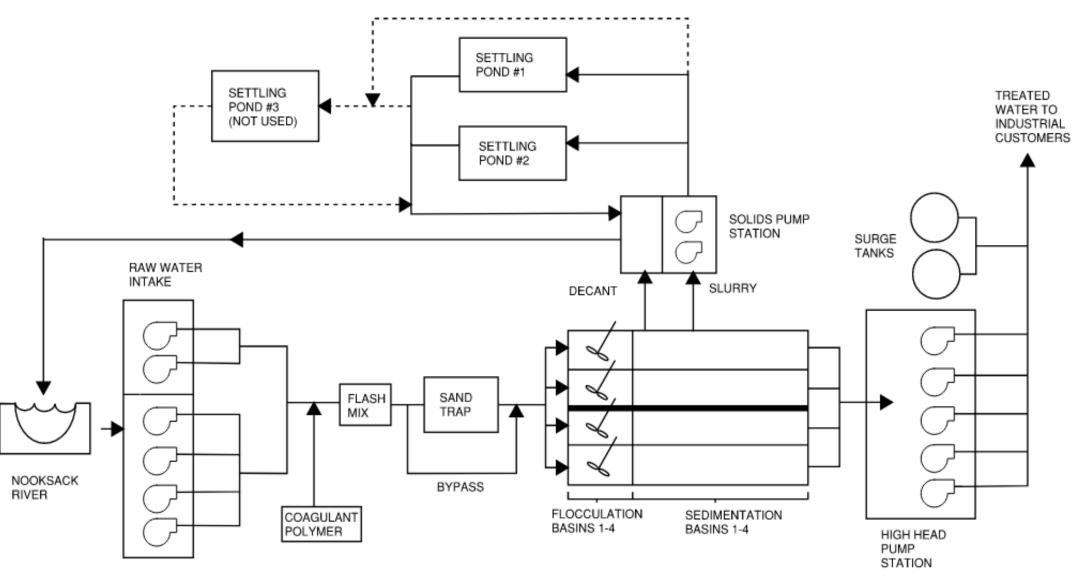


#### **Existing Site Plan**





#### **Existing Process Flow**



Turbidity is primary water quality parameter (<10 NTU)

### **Existing Facilities**

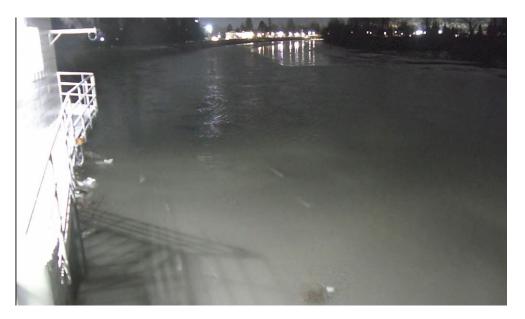
- WTP1 constructed in 1960s
- Equipment and structures aging and high risk of failure
- Multiple single points of failure (little redundancy)
- Both WTPs must operate to meet average demands
- 24/7 Operations, no storage
- Pumping into closed water system
- No room inside WTP for expansion/replacement upgrades





#### **Treatment Concerns**

- Raw water supply conditions can vary significantly
- Highly variable raw water turbidity; 10 NTU to >2000 NTU
- · Frazil ice in river
  - Freezing at surface of treatment building







#### ուներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին։ Անվաներին երկաներին ե

## 02

# Proposed Improvement





#### Proposed Improvements



Complete replacement of WTP1



Cover treatment basins



Increase capacity to 21 mgd, redundancy along train



Singular treatment building



Install utilidor under County owned road

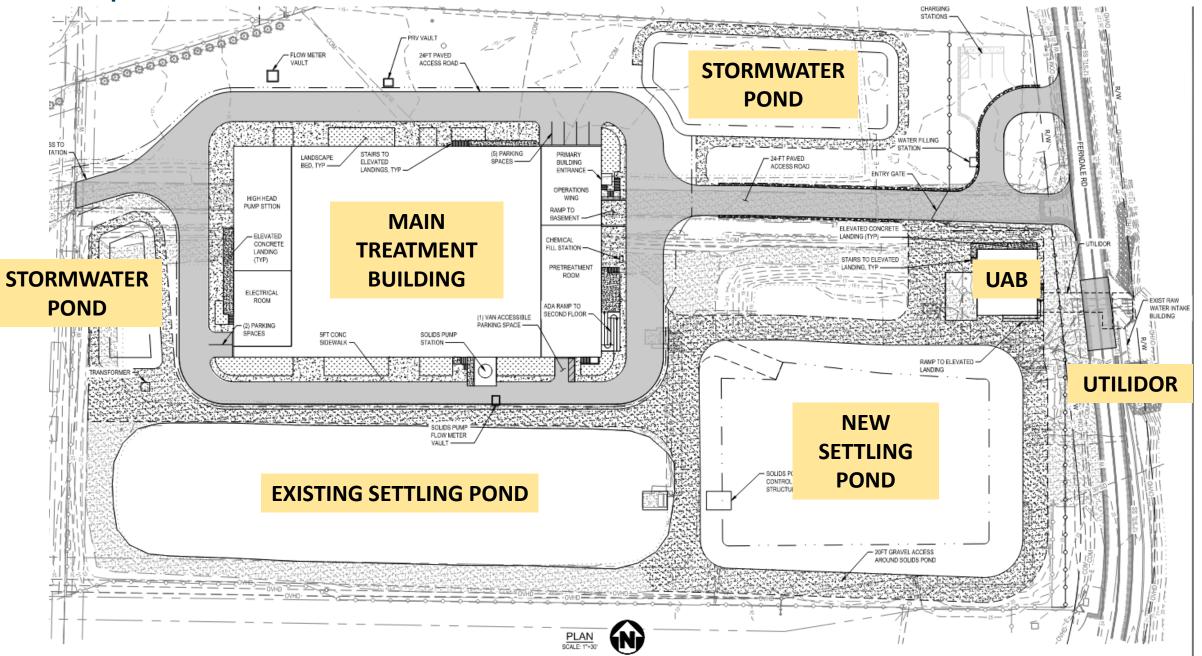


Relocate transmission main

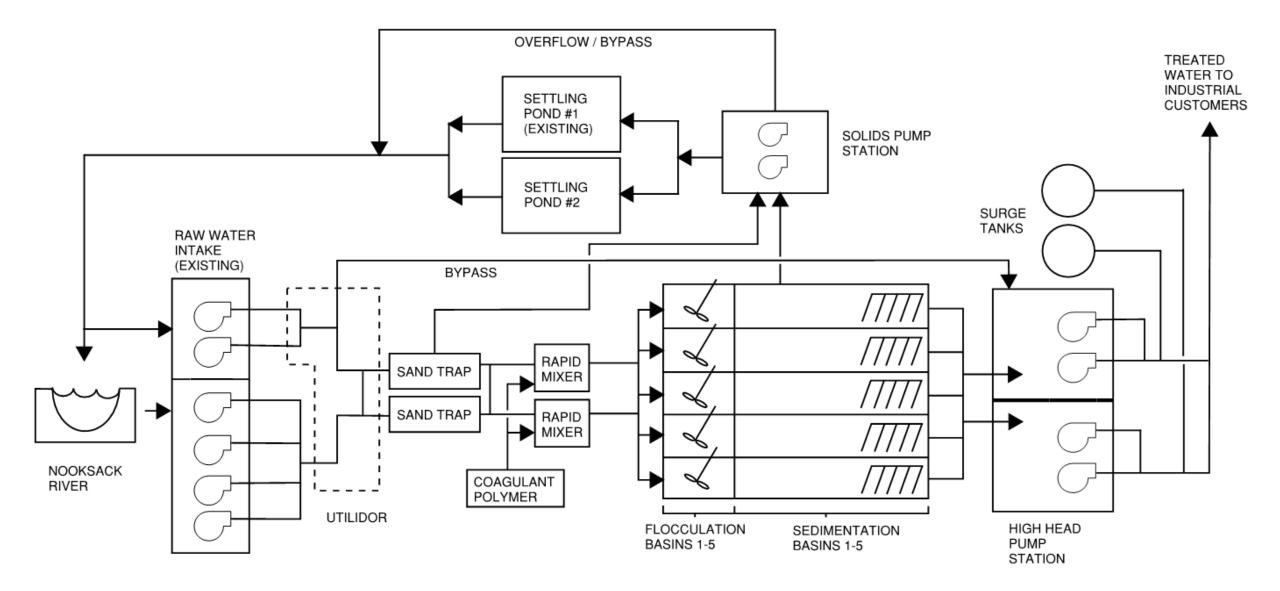
\*Integration with Ferndale Road/Levee Improvements



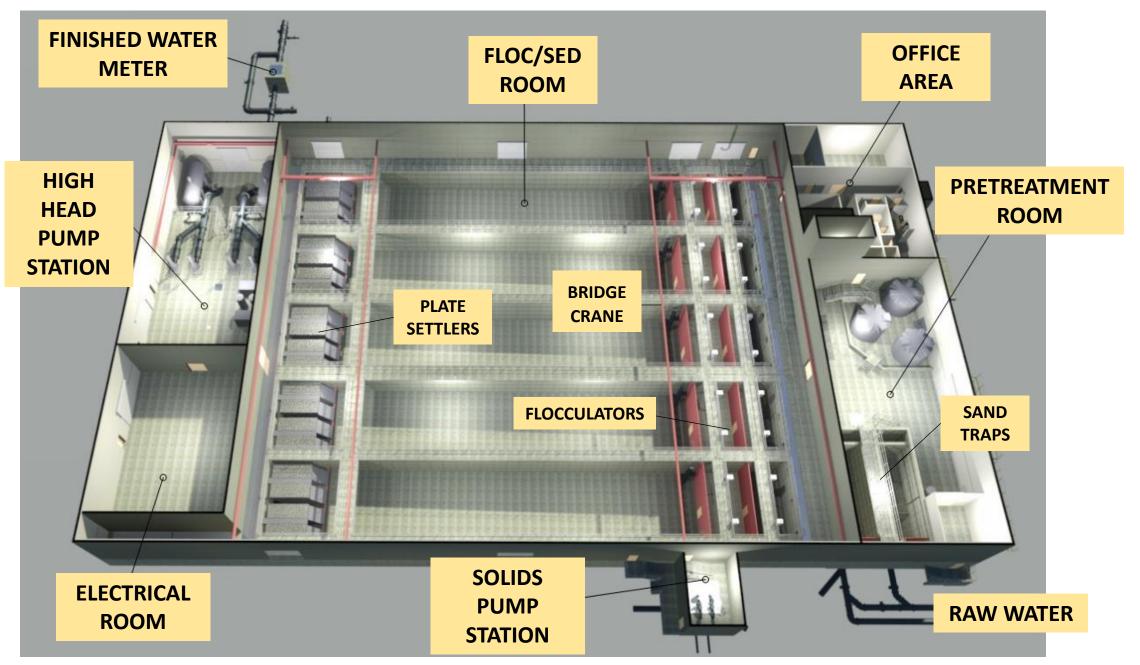
**Proposed Site Plan** 



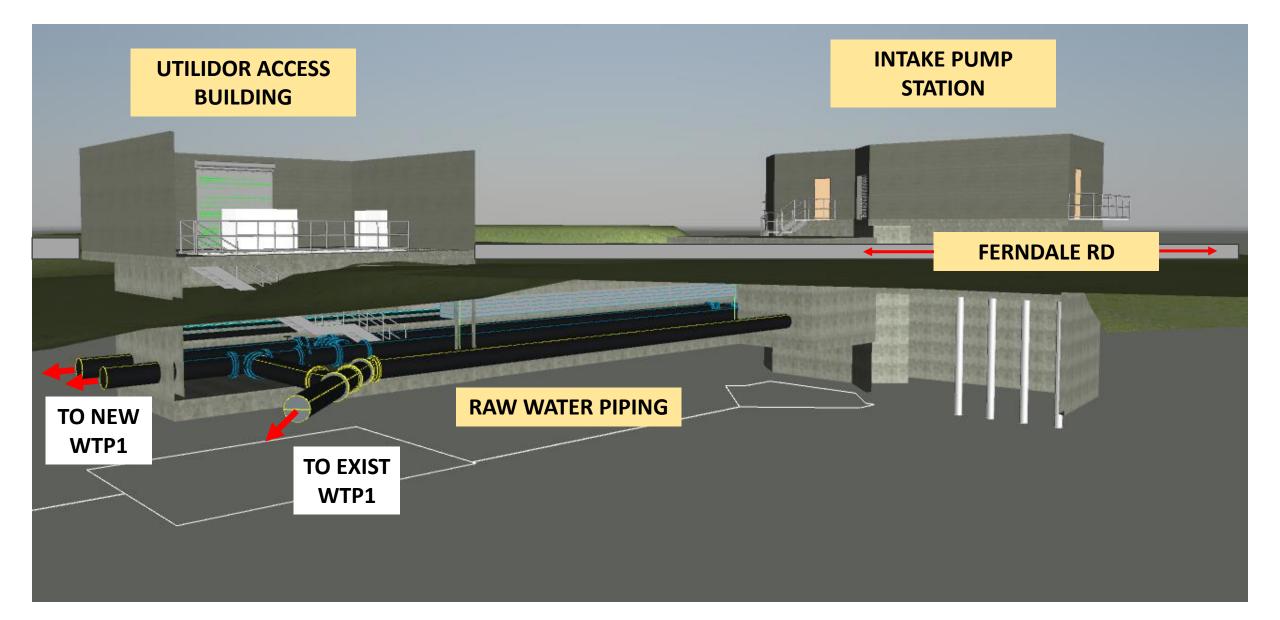
#### **Proposed Process Flow**



#### **Proposed Treatment Building**



#### **Proposed Utilidor and UAB**



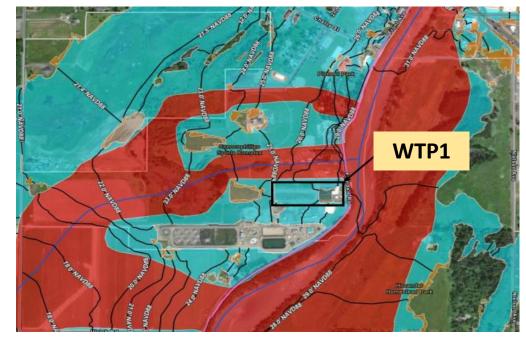
#### ուներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին։ Անվաներին երկաներին ե

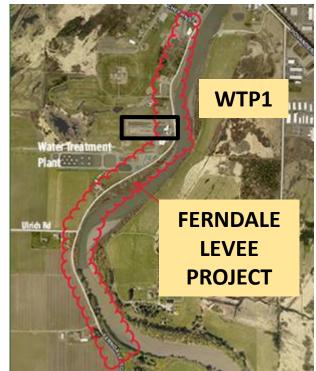
## 03

# Design Constraints



- Poor soils / risk of liquefaction
- High groundwater table, deep excavation requirements
  - Stormwater management on constrained site with significant hard surfaces
- · "Zero Rise" requirements
  - Designing to effective vs. proposed floodplain maps
  - Ferndale Road and Levee Improvements Project







#### **Building Constraints**

- Minimize fill while elevating all equipment above floodplain
- Preference for singular building for all treatment processes
- Access to equipment for O&M
- Intake Pump Station not seismically resilient
- Risk Category IV seismic resilience required (fire flows)





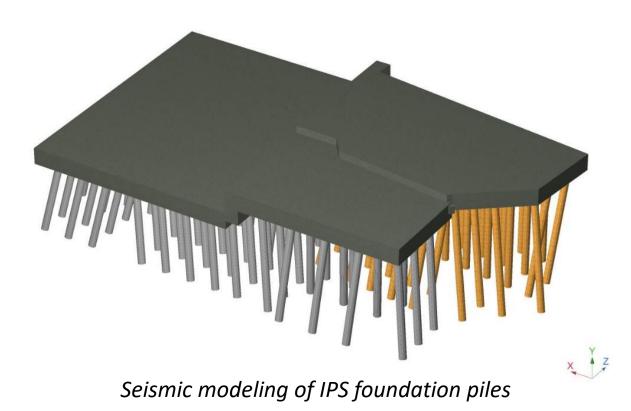
2009 storm event at WTP1 site





#### **Building Constraints**

- Minimize fill while elevating all equipment above floodplain
- Preference for singular building for all treatment processes
- Access to equipment for O&M
- Intake Pump Station not seismically resilient
- Risk Category IV seismic resilience required (fire flows)







- Conventional treatment required with covered basins
- Basin size cannot be reduced with plate or tube settlers
- Manual basin cleanings
- Interest in alternative energy and energy efficiencies
- Existing and future conditions
- · Full redundancy of all processes
- Closed water system creates surge risks





#### ուներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին։ Անվաներին երկաներին ե

## 04

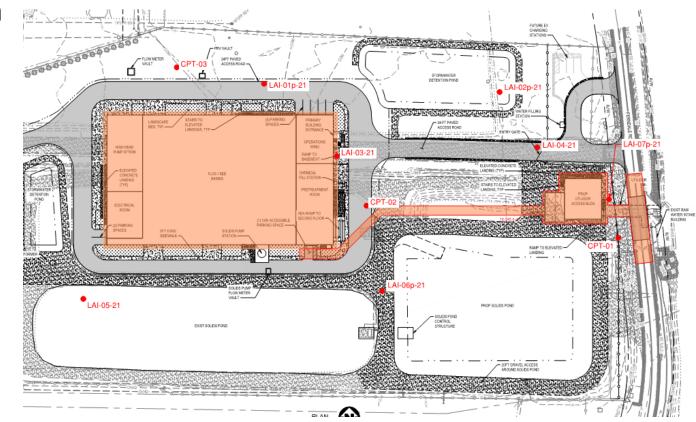
# Design Solutions



#### Solutions

#### Poor soils / risk of liquefaction

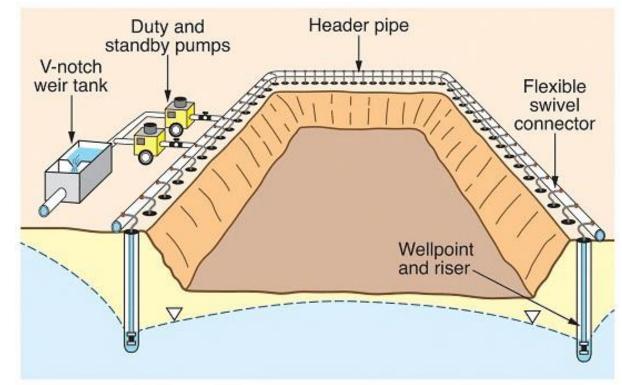
- High groundwater table, deep excavation requirements
  - Stormwater management on constrained site with significant hard surfaces
- "Zero Rise" requirements
  - Designing to effective vs. proposed floodplain maps
  - Ferndale Road and Levee Improvements Project



Deep soil cement mixing columns to improve seismic resilience

#### Solutions

- Poor soils / risk of liquefaction
- High groundwater table, deep excavation requirements
- Stormwater management on constrained site with significant hard surfaces
- · "Zero Rise" requirements
  - Designing to effective vs. proposed floodplain maps
  - Ferndale Road and Levee Improvements Project



Shoring and well point dewatering system for excavations

#### Solutions

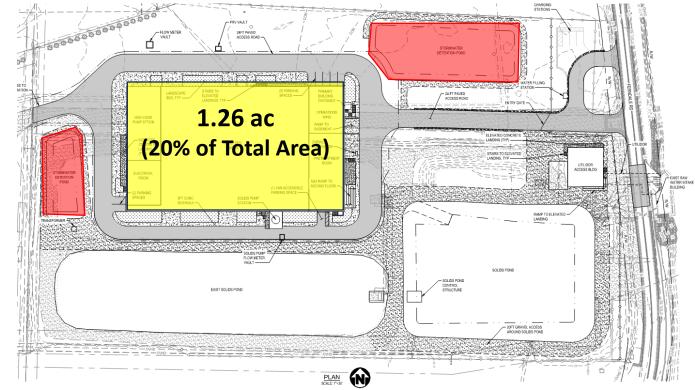
- Poor soils / risk of liquefaction
- High groundwater table, deep excavation requirements

Stormwater management on constrained site with significant hard surfaces

· "Zero Rise" requirements

Designing to effective vs. proposed floodplain maps

Ferndale Road and Levee Improvements Project



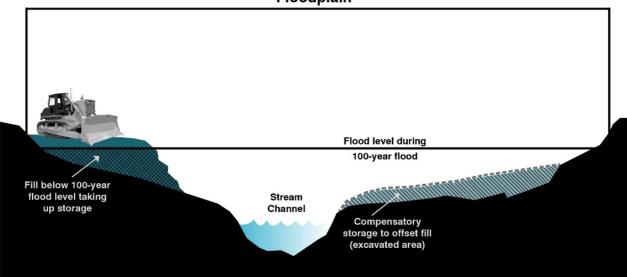
#### **Solutions**

#### Floodplain

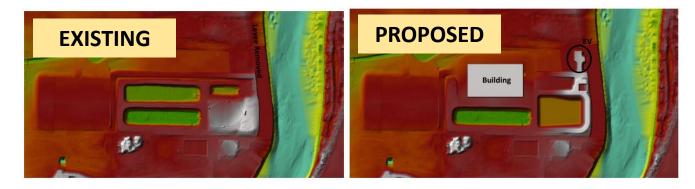
- Poor soils / risk of liquefaction
- High groundwater table, deep excavation requirements
  - Stormwater management on constrained site with significant hard surfaces
- "Zero Rise" requirements

#### Designing to effective vs. proposed floodplain maps

Ferndale Road and Levee Improvements Project



#### Example cut, fill, and compensatory storage in a floodplain

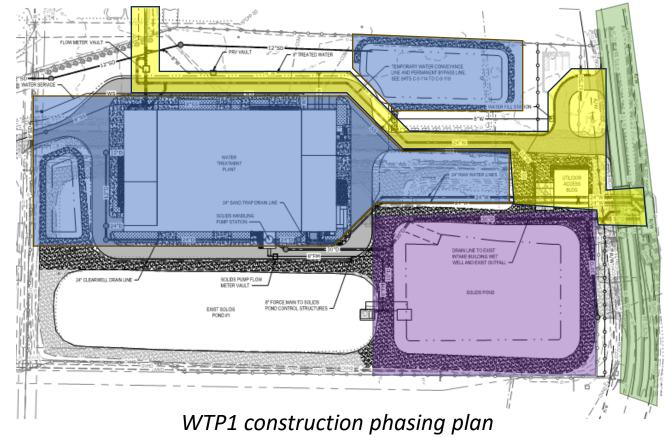


#### Flood modeling of new WTP1 site

#### Solutions

- Poor soils / risk of liquefaction
- High groundwater table, deep excavation requirements
  - Stormwater management on constrained site with significant hard surfaces
- "Zero Rise" requirements
  - Designing to effective vs. proposed floodplain maps

Ferndale Road and Levee Improvements Project



Phase 1 >> Phase 2 >> Phase 3 >> Phase 4



#### **Building Constraints**

Minimize fill while elevating all equipment above floodplain

Preference for singular building for al treatment processes

Access to equipment for O&M

Intake Pump Station not seismically resilient

Risk Category IV seismic resilience required (fire flows)

#### Solutions





Elevated entrances, bridge cranes and access hatches





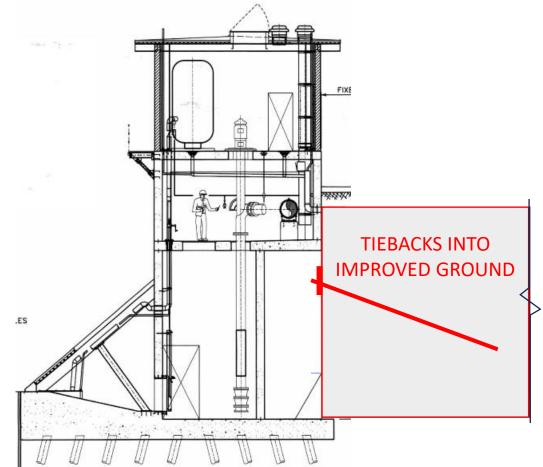
#### **Building Constraints**

- Minimize fill while elevating all equipment above floodplain
- Preference for singular building for all treatment processes
- Access to equipment for O&M

Intake Pump Station not seismically resilient

Risk Category IV seismic resilience required (fire flows)





Connection of utilidor to IPS provides resistance to overturning moment and sliding





- Conventional treatment required with covered basins
- Basin size cannot be reduced with plate or tube settlers
- Manual basin cleanings
- Interest in alternative energy and energy efficiencies
- Existing and future conditions
- Full redundancy of all processes
- Closed water system creates surge risks

#### Solutions

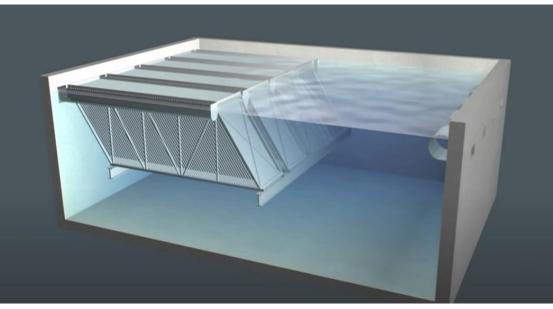


Plate settlers added as polishing step

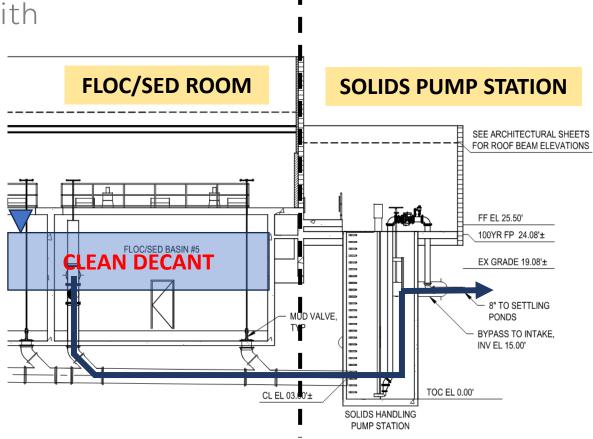




- Conventional treatment required with covered basins —
- Basin size cannot be reduced with plate or tube settlers

#### Manual basin cleanings

- Interest in alternative energy and energy efficiencies
- Existing and future conditions
- · Full redundancy of all processes
- Closed water system creates surge risks



**Solutions** 

Decanting/pumping during basin clean out

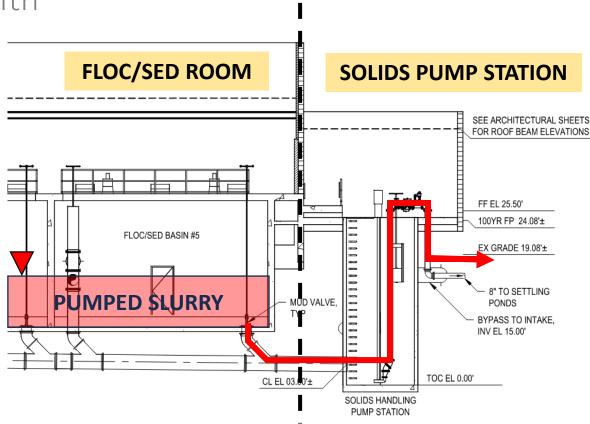




- Conventional treatment required with covered basins —
- Basin size cannot be reduced with plate or tube settlers

#### Manual basin cleanings

- Interest in alternative energy and energy efficiencies
- Existing and future conditions
- · Full redundancy of all processes
- Closed water system creates surge risks



**Solutions** 

Decanting/pumping during basin clean out



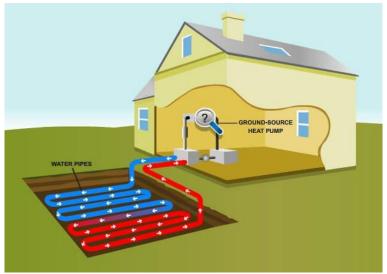
- Conventional treatment required with covered basins
- Basin size cannot be reduced with plate or tube settlers
- Manual basin cleanings

#### Interest in alternative energy and energy efficiencies

- Existing and future conditions
- · Full redundancy of all processes
- Closed water system creates surge risks

#### Solutions

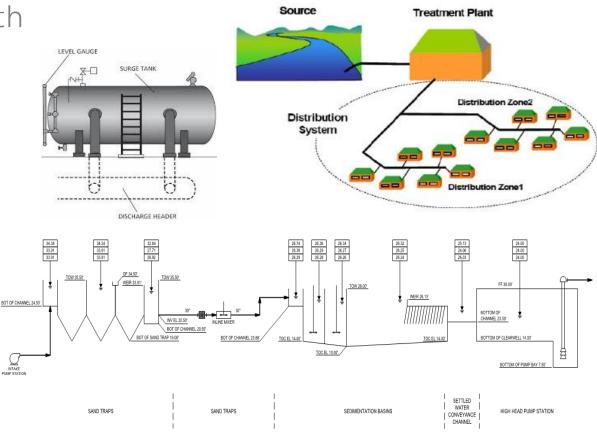






- Conventional treatment required with covered basins
- Basin size cannot be reduced with plate or tube settlers
- Manual basin cleanings
- Interest in alternative energy and energy efficiencies
- Existing and future conditions • Full redundancy of all processes
  - Closed water system creates surge risks

#### **Solutions**



Proposed hydraulic profile



#### ուներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին երկաներին։ Անվաներին երկաներին ե

## 05

# Key Takeaways





#### Key Takeaways



\* Understand client needs and design constraints early



Leverage experience and knowledge of operators in design



Coordinate with jurisdiction to understand nearby projects



Never too early to think about constructability/phasing



\* Don't ignore your civil design, even on treatment projects



\* Design your facilities with equipment replacement in mind



### անորություններին երկերին երկերին երկերին երկերին երկերին երկերին երկերին երկերին երկերին երկերին։ Անդերին երկերին երկերին։

## Thank You

Q&LA

Chad.Johnson@consoreng.com



111111 կկկկն լկկկլ 111111 իկկի 111111 լկկկլ i i i i i i i i i րիկել i i i i i i i i րիկել i i i i i i i i ارارارار i i i i i i i i րիկել i i i i i i i i 111111 կկկկն լկկկլ 111111 իկկի 111111 լկկկլ i i i i i i i i i րիկել i i i i i i i i րիկել i i i i i i i i ارارارار i i i i i i i i րիկել i i i i i i i i